

SKF Wellenausrichtungs-systeme TKSA 31 und TKSA 41

Kurzanleitung



1. Inhalt des Tragekoffers



1. 1 TKSA 31/41 Bedienungseinheit
2. 1 TKSA 31/41 S Messeinheit
3. 1 TKSA 31/41 M Messeinheit
4. 2 Keilrahmen mit Ketten
5. Verlängerungsstangen, 90 mm (nur TKSA 41)
6. 1 Kettenanzugsstange
7. Maßband, 5 m, metrisch und zöllig
8. 1 12-VDC/3A-Stromversorgung
9. Länderadapter (USA, UK, EU, AUS)
10. 2 Kabel Micro-USB zu USB*
11. Gedruckte Kurzanleitung (EN)*
12. Gedrucktes Kalibrierungs- und Konformitätszertifikat*
13. 1 Seite mit QR-Code-Aufklebern (nur TKSA 41)*

* nicht abgebildet

2. Messeinheiten montieren

- Die Messeinheit „S“ auf der stationären Maschinenseite montieren
- Die Messeinheit „M“ auf der beweglichen Maschinenseite montieren
- Die Befestigungsteile sind symmetrisch und beidseits montierbar
- Die Befestigungsteile fest an der Welle anziehen

3. Einschalten

- Den **Ein/Aus**-Schalter an der Bedienungseinheit >1 Sekunde betätigen
- Den **Ein/Aus**-Schalter an beiden Messeinheiten gedrückt halten, bis die LED leuchtet

4. Laser justieren

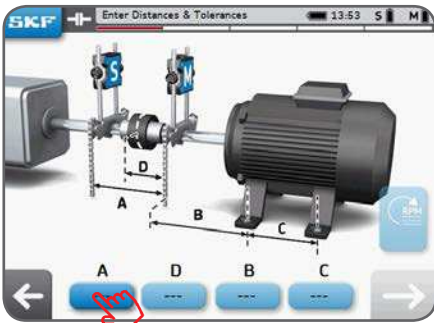
- Die Messeinheit „S“ senkrecht justieren, sodass ihr Laser der Messeinheit „M“ in der Mitte des Detektors gegenübersteht
- Den Knopf an der Messeinheit „M“ drehen, um den Laser in der Mitte des Detektors der Messeinheit „S“ zu justieren
- Die Messeinheiten an den Stangen fest anziehen

5. Neue Ausrichtung



- **Neue Ausrichtung**
Möglichkeit, eine neue Ausrichtung schnell zu beginnen
- **QR-Code**
QR-Code scannen, um eine neue Maschine zu erstellen oder eine vorhandene Maschine abzurufen und mit einer neuen Ausrichtung zu beginnen
- **Maschinenbibliothek**
Manuell eine neue Maschine erstellen oder eine vorhandene Maschine auswählen und mit einer neuen Ausrichtung beginnen

6. Abmessungen eingeben

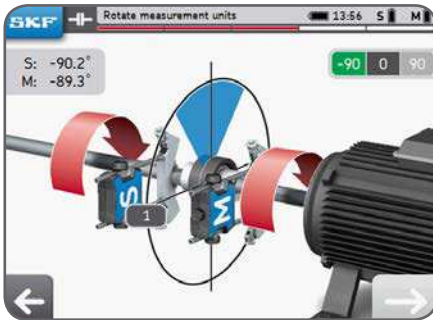


- Feld **A** anklicken, um die Abmessung **A** einzugeben
- **D** wird automatisch ausgefüllt
- Mithilfe des Rechtspfeils die Felder **B** und **C** aktivieren und die entsprechenden Abmessungen eingeben
- Eine vorhandene Schiefstellungstoleranz auswählen oder eine spezifische Toleranz erstellen

TIPPS:

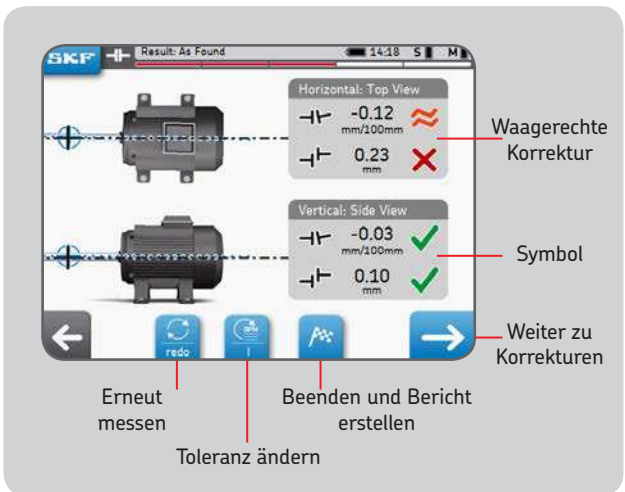
- Mit dem Linkspfeil zurückblättern
- Mit dem Rechtspfeil zum nächsten Schritt weiterblättern
- Die Angabe in Zoll kann vor Beginn der Ausrichtung in den Einstellungen gewählt werden

7. Messung vornehmen



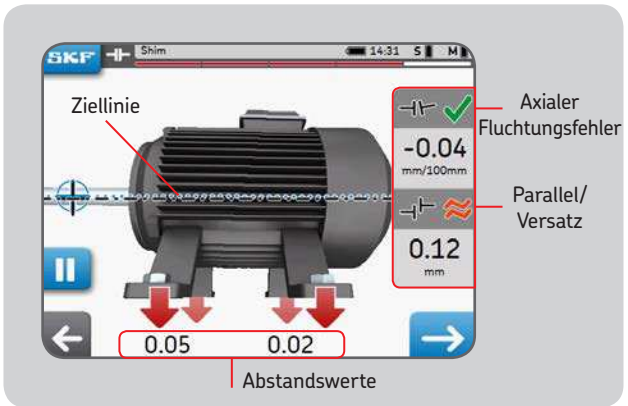
1. Die Wellen zum blauen Keil auf 9 Uhr drehen (-90°)
2. Sobald sie innerhalb des blauen Keils positioniert sind, färbt sich der Keil grün
3. Auf den Rechtspfeil klicken, um eine Messung vorzunehmen
4. Die Wellen zum blauen Keil auf 12 Uhr drehen (0°)
5. Auf den Rechtspfeil klicken, um eine Messung vorzunehmen
6. Die Wellen zum blauen Keil auf 3 Uhr drehen ($+90^\circ$)
7. Auf den Rechtspfeil klicken, um eine Messung vorzunehmen

8. Ergebnisse



9. Senkrechte Echtzeitkorrektur – Ausgleichen

- Die Messeinheit auf 12 Uhr drehen (0°)
- Die Ausrichtung anhand der Pfeile korrigieren
- Die Pfeile geben die Richtung für den Motor an



- Ausgleichsscheiben hinzufügen bzw. entfernen, um die gewählte Toleranz zu erzielen
 - Die Symbole färben sich grün, sobald die gewählte Toleranz erreicht ist
- Legend:
- ✓ Innerhalb der Toleranz
 - ≈ Nahe der Toleranz
 - ✗ Außerhalb der Toleranz

10. Waagerechte Echtzeitkorrektur

- Die Messeinheit auf 3 Uhr drehen (+90°)
- Aufwärtspfeil: Der Motor muss nach rechts
- Abwärtspfeil: Der Motor muss nach links
- Nach Abschluss der Korrektur die Schrauben anziehen
- Es wird empfohlen, die Ausrichtung nach der Korrektur nachzumessen

11. Bericht erstellen



Der Berichtsname ist obligatorisch.

12. Konformitätserklärung

EU Konformitätserklärung

Die, SKF Maintenance Products, Kelvinbaan 16,
3439 MT Nieuwegein, Niederlande
erklärt hiermit, dass die:

SKF Wellenausrichtsysteme TKSA 31 und TKSA 41

TKSA 31

in Übereinstimmung mit folgenden EU Richtlinien und Normen konstruiert und hergestellt wurden: EMC DIRECTIVE 2014/30/EU gemäß harmonisierter Norm für EN 61326-1:2013 Elektrische Mess-, Steuer-, Regel- und Laborgeräte – Teil 1: Allgemeine Anforderungen, EN 55011: 2009 +A1:2010, EN 61000-4-2: 2009, EN 61000-4-3: 2006 +A1:2008 +A2:2010, EN 61000-4-4: 2004 +A1:2010, EN 61000-4-5: 2006, EN 61000-4-6: 2009, EN 61000-4-11: 2004

TKSA 41 in Übereinstimmung mit folgenden EU Richtlinien und Normen konstruiert und hergestellt wurden: Richtlinie 2014/53/EU über Funkanlagen gemäß harmonisierter Norm für EN 61010:2010, EN 61326-1:2013, EN 55011: 2009 +A1:2010, EN 61000-4-2: 2009, EN 61000-4-3: 2006 +A1:2008 +A2:2010, EN 61000-4-4: 2004 +A1:2010, EN 61000-4-5: 2006, EN 61000-4-6: 2009, EN 61000-4-11: 2004, EN 301 489-1 v2.1.1, EN 301 489-17 v3.1.1, EN 300 328 v2.1.1

EUROPÄISCHE ROHS-RICHTLINIE 2011/65/EU

Der Laser ist nach EN 60825-1:2007 klassifiziert.

Der Laser entspricht 21 CFR 1040.10 und 1040.11 mit Ausnahme der Abweichungen gemäß Lasernotiz Nr. 50 vom 24. Juni 2007.

Gilt nur für **TKSA 41**: Dieses Gerät erfüllt Teil 15 der FCC-Vorschriften. 47 CFR: 2011 Teil 15, Teilabschnitt B Unintentional Radiators FCC-ID: OC3BM1871, QDID: B020997. Name, Handelsname oder Markenname des Herstellers: NovaComm. Modellname: NVC-MDCS71.

Nieuwegein, in den Niederlanden, August 2017



Sébastien David
Leiter Produktentwicklung und Qualität



SKF Maintenance Products

® SKF ist eine eingetragene Marke der SKF Gruppe.

© SKF Gruppe 2017/08

www.mapro.skf.com • www.skf.com/mount • MP5429DE

Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit unserer vorherigen schriftlichen Genehmigung gestattet. Die Angaben in dieser Druckschrift wurden mit größter Sorgfalt auf ihre Richtigkeit hin überprüft. Trotzdem kann keine Haftung für Verluste oder Schäden irgendwelcher Art übernommen werden, die sich mittelbar oder unmittelbar aus der Verwendung der hier enthaltenen Informationen ergeben.