

## Lebensmittelverträgliche SKF Schmierstoffe

# Lebensmittelverträgliches SKF Schmierfett für hohe Temperaturen und aggressive Umgebungen

### LGED 2

SKF LGED 2 ist ein lebensmittelverträgliches nach NSF H1 zertifiziertes Schmierfett auf Basis eines synthetischen fluorierten Öls mit PTFE als Dickungsmittel. Es eignet sich für sehr hohe Temperaturen von 180 °C bis zu 240 °C und/oder aggressiven Umgebungen wie Säuren/Laugensalzen, Vakuum, Sauerstoff, usw.

- Ausgezeichnete Oxidationsbeständigkeit
- Sehr niedrige Verluste durch Verdunstung bei hohen Temperaturen
- Gute Korrosionsfestigkeit
- Lange Lebensdauer in aggressiven Umgebungen, wie z. B. bei Vorhandensein von hochreinem gasförmigem Sauerstoff oder von Hexan

#### Typische Anwendungsfälle

- Backtechnik (Öfen)
- Glasindustrie
- Räder für Ofenwagen
- Lastwalzen in Kopiergeräten
- Backöfen für Waffeln
- Textiltrockner
- Folienrekanlagen
- Hochtemperatur-Gebläse
- Vakuumpumpen



#### Wichtiger Hinweis:

LGED 2 ist ein fluoriertes Schmierfett und nicht kompatibel mit anderen Fetten, Ölen und Konservierungsstoffen (Ausnahme: Nachfüllen mit LGED 2). Daher ist es unbedingt notwendig, Lager und Systeme sorgfältig zu reinigen, bevor man frisches Schmierfett aufträgt.

#### Erhältliche Gebindegrößen

Packungsgröße	Kurzzeichen
Dose 1 kg	LGED 2/1



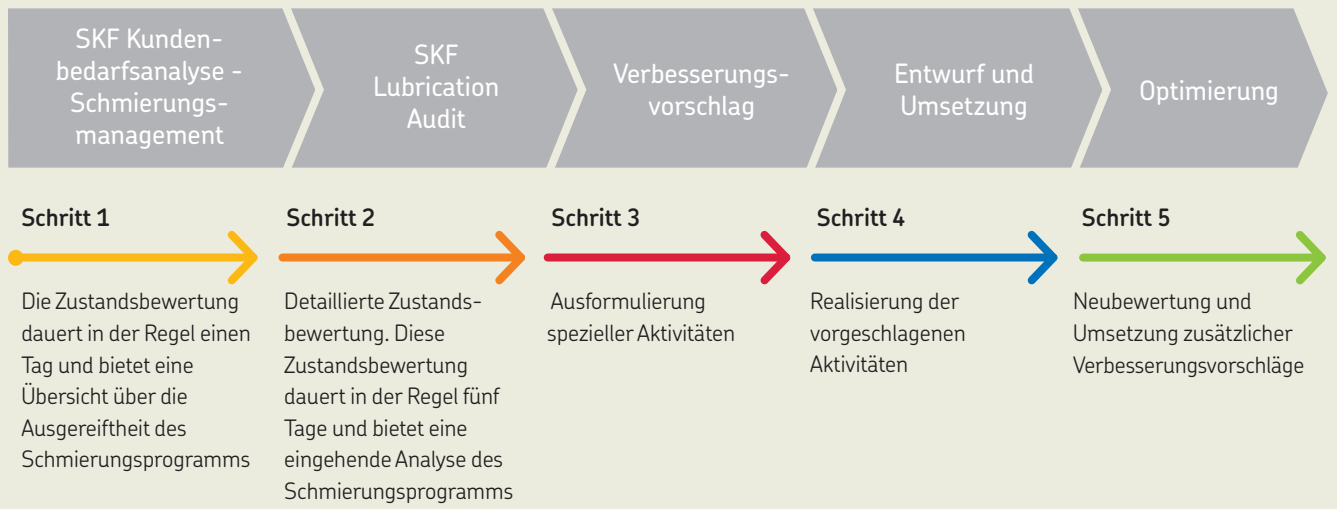
## Technische Daten

Kurzzeichen	LGED 2/(Gebindegröße)	
DIN 51825 Bezeichnung	KFK2U-30	<b>Korrosionsschutz</b> SKF Emcor: – Standard ISO 11007
NLGI-Konsistenzklasse	2	0-0 <sup>1)</sup>
Dickungsmittel	PTFE	<b>EP-Leistung</b> Vierkugelapparat, Schweißkraft DIN 51350/4, N
Farbe	Grauweiß	8 000 min.
Grundöl	PFPE (Synthetisch fluoriertes Polyether)	<b>Verhalten gegenüber Wasser</b> DIN 51 807/1, 3 Std. bei 90 °C
Temperaturbereich	–30 bis +240 °C	1 max.
Tropfpunkt nach DIN ISO 2176	>300 °C	<b>Kupferkorrosion</b> ISO 2160
Kinematische Viskosität des Grundöls		1 max. bei 100 °C
40 °C, mm <sup>2</sup> /s	460	<b>Fettgebrauchsdauer</b> SKF ROF-Prüfung
100 °C, mm <sup>2</sup> /s	42	Lebensdauer L <sub>50</sub> bei 10 000 min <sup>-1</sup> , Stunden
Walk-Penetration nach DIN ISO 2137		>700, bei 220 °C
60 Hübe, 10 <sup>-1</sup> mm	265–295	<b>Verluste durch Verdunstung</b> 6 Wochen bei 200 °C, Gewichtsverluste
100 000 Hübe, 10 <sup>-1</sup> mm	271 <sup>1)</sup>	<3,5 %
		<b>Dichte</b> bei 20 °C, g/cm <sup>3</sup>
		1,96
		<b>NSF-Registriernummer</b>
		156010

<sup>1)</sup> Typischer Wert

## Schmierungsmanagement

So wie das Betriebsmittelmanagement die Instandhaltung um eine wichtige Dimension erweitert, erweitert das Schmierungsmanagement die Schmierungsperspektive. Dieser Ansatz trägt zu einer Verbesserung der Maschinenzuverlässigkeit bei gleichzeitiger Reduzierung der Gesamtkosten bei.



[skf.com](http://skf.com) | [mapro.skf.com](http://mapro.skf.com) | [skf.com/lubrication](http://skf.com/lubrication)

© SKF ist eine eingetragene Marke der SKF Gruppe.

© SKF Gruppe 2018  
Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit unserer vorherigen schriftlichen Genehmigung gestattet.  
Die Angaben in dieser Druckschrift wurden mit größter Sorgfalt auf ihre Richtigkeit hin überprüft.  
Trotzdem kann keine Haftung für Verluste oder Schäden irgendwelcher Art übernommen werden,  
die sich mittelbar oder unmittelbar aus der Verwendung der hier enthaltenen Informationen ergeben.

PUB MP/P8 16162/2 DE · Januar 2018

Bestimmte Aufnahmen mit freundlicher Genehmigung von Shutterstock.com