

Wasserbeständiges Wälzlagerfett für hohe Belastungen und hohe Temperaturen

LGHC 2

LGHC 2 ist ein auf Mineralöl basierendes Fett. Die Herstellung erfolgt mittels moderner Kalzium-Komplex-Sulfonat-Verdickung. Es wurde entwickelt, um hohen Belastungen, großen Mengen an Wasser und hohen Temperaturen standzuhalten. Es eignet sich besonders für Schwerlastanwendungen, vor allem im Bereich Bergbau sowie der Zement- und Stahlindustrie.

- Gute mechanische Stabilität
- Ausgezeichneter Korrosionsschutz
- Ausgezeichnete Schmierfähigkeit bei hohen Belastungen

Typische Anwendungen

- Walzengerüst in der metallurgischen Industrie
- Stranggießanlagen
- Schwingsiebe
- Kugelmühlenlager

Erhältliche Gebindegrößen

Packungsgröße	Kurzzeichen
Fass 50 kg	LGHC 2/50
Fass 180 kg	LGHC 2/180



Technische Daten			
Kurzzeichen	LGHC 2/(Gebindegröße)		
DIN 51825	KP2N-20	Korrosionsschutz	
Konsistenz (NLGI-Klasse)	2	SKF Emcor: – ISO 11007	0-0
Dickungsmittel	Kalzium-Sulfonat-Komplex	– Salzwasserprüfung (100 % Meerwasser)	0-1
Farbe	Braun	Verhalten gegenüber Wasser	
Grundöl	Mineralöl	DIN 51 807/1, 3 Std. bei 90 °C	1 max.
Temperaturbereich	–20 bis +140 °C	Wasserausspülprüfung ASTM D1264, %	2 max.
Tropfpunkt nach DIN ISO 2176	>280 °C	Ölabscheidung	
Kinematische Viskosität des Grundöls		DIN 51 817,	
40 °C, mm ² /s	450	7 Tage bei 40 °C, statisch, %	2*
100 °C, mm ² /s	31	Schmierfähigkeit	
Walk-Penetration nach DIN ISO 2137		SKF R2F, Laufprüfung B bei 120 °C	Abnahme bei 140 °C
60 Hübe, 10 ⁻¹ mm	265-295	Kupferkorrosion	
100 000 Hübe, 10 ⁻¹ mm	+30 max.	DIN 51 811, 100 °C	1b max.
Mechanische Stabilität		EP-Leistung	
Walkstabilität, 50 Stunden bei 80 °C, 10 ⁻¹ mm	–20 bis +30 max.	Verschleißnarbe DIN 51350/5, 1.400 N, mm	1,2*
		Schweißkraft DIN 51350/4, N	4 000*
		Erhältliche Gebindegrößen	50, 180 kg

* typischer Wert