

# SKF fluoriertes Hochleistungsfett

## LGET 2

SKF LGET 2 ist ein Schmierfett auf Basis synthetisch fluorierten Öls mit PTFE als Dickungsmittel. Es ist speziell geeignet für extrem hohe Temperaturen von 200 °C bis 260 °C.

- Lange Lebensdauer in aggressiven und sehr reaktiven Umgebungen bei Vorhandensein hochreinen, gasförmigen Sauerstoffs und von Hexan
- Ausgezeichnete Oxidationsbeständigkeit
- Gute Korrosionsfestigkeit
- Ausgezeichnete Wasser- und Dampfstabilität

### Typische Anwendungsfälle

- Backtechnik (Öfen)
- Ofenwagen-Räder
- Lastwalzen in Kopiergeräten
- Waffelbacköfen
- Textiltrockner
- Folienrekanlagen
- Elektromotoren mit extremen Betriebstemperaturen
- Notfall- / Heißgebläse
- Vakuumpumpen



### Wichtiger Hinweis:

LGET 2 ist ein fluoriertes Schmierfett und nicht kompatibel mit anderen Fetten, Ölen und Konservierungsstoffen (Ausnahme: Nachfüllen mit LGED 2). Daher ist es unbedingt notwendig, Lager und Systeme sorgfältig zu reinigen, bevor man frisches Schmierfett aufträgt.

### Erhältliche Gebindegrößen

Packungsgröße	Kurzzeichen
50 g Spritze	LGET 2/0.050
Dose 1 kg	LGET 2/1



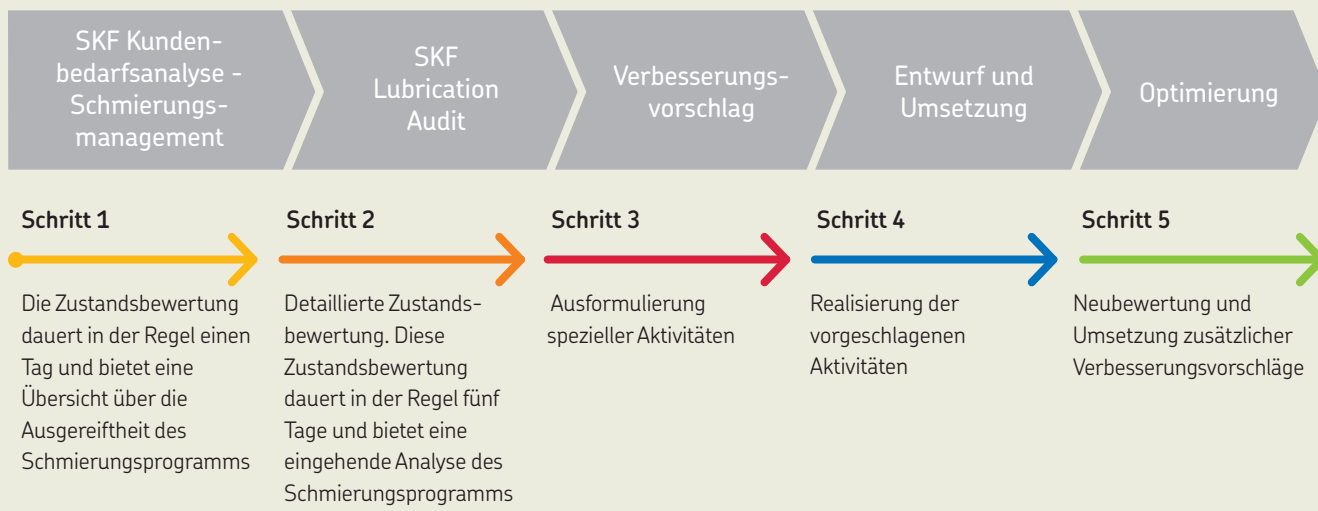
## Technische Daten

Kurzzeichen	LG2 2/(Gebindegröße)		
DIN 51825 Bezeichnung	KFK2U-40	Korrosionsschutz	
Konsistenz (NLGI-Klasse)	2	SKF Emcor: - ISO 11007	1-1 max.
Dickungsmittel	PTFE	Verhalten gegenüber Wasser	
Farbe	Grauweiß	DIN 51 807/1, 3 Stunden bei 90 °C	0 max.
Grundöl	Synthetisch (fluoriertes Polyether)	Ölabscheidung	
Temperaturbereich	-40 bis +260 °C	DIN 51817, 7 Tage bei 40 °C, statisch, %	13 max. 30 Stunden bei 200 °C
Tropfpunkt nach DIN ISO 2176	>300 °C	Kupferkorrosion	
Kinematische Viskosität des Grundöls		DIN 51 811	1 max. bei 150 °C
40 °C, mm <sup>2</sup> /s	400	Wälzlagerfettgebrauchsdauer	
100 °C, mm <sup>2</sup> /s	38	SKF ROF-Prüfung Lebensdauer	
Walk-Penetration nach DIN ISO 2137		L <sub>50</sub> bei 10 000 min <sup>-1</sup> , Stunden	>1 000 <sup>1)</sup> bei 220 °C
60 Hübe, 10 <sup>-1</sup> mm	265-295	EP-Leistung	
Mechanische Stabilität		Vierkugelapparat, Schweißkraft DIN 51350/4, N	8 000 min.
Walkstabilität, 50 Stunden bei 80 °C, 10 <sup>-1</sup> mm	±30 max. 130 °C		

<sup>1)</sup> Typischer Wert

## Schmierungsmanagement

So wie das Betriebsmittelmanagement die Instandhaltung um eine wichtige Dimension erweitert, erweitert das Schmierungsmanagement die Schmierungsperspektive. Dieser Ansatz trägt zu einer Verbesserung der Maschinenzuverlässigkeit bei gleichzeitiger Reduzierung der Gesamtkosten bei.



[skf.com](http://skf.com) | [mapro.skf.com](http://mapro.skf.com) | [skf.com/lubrication](http://skf.com/lubrication)

© SKF ist eine eingetragene Marke der SKF Gruppe.

© SKF Gruppe 2017

Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit unserer vorherigen schriftlichen Genehmigung gestattet. Die Angaben in dieser Druckschrift wurden mit größter Sorgfalt auf ihre Richtigkeit hin überprüft. Trotzdem kann keine Haftung für Verluste oder Schäden irgendwelcher Art übernommen werden, die sich mittelbar oder unmittelbar aus der Verwendung der hier enthaltenen Informationen ergeben.

PUB MP/P8 12046/2 DE · Juni 2017

Bestimmte Aufnahmen mit freundlicher Genehmigung von Shutterstock.com